

**Міністерство освіти і науки України**

**ВСП «Шевченківський фаховий коледж Уманського НУС»**

**Силабус з навчальної дисципліни**  
**«ОРГАНІЗАЦІЯ АВТОМОБІЛЬНИХ ВАНТАЖНИХ**  
**ПЕРЕВЕЗЕНЬ»**

**спеціальність 275.03 «Транспортні технології**  
**(на автомобільному транспорті)»**



**Шевченкове – 2021**

<b>Галузь знань</b>	27 “Транспорт”
<b>Напрямок підготовки</b>	275.03 “Транспортні технології (на автомобільному транспорті)”
<b>Освітня програма</b>	Організація перевезень і управління на автомобільному транспорті
<b>Освітній рівень</b>	Фаховий молодший бакалавр
<b>Статус дисципліни</b>	Нормативна
<b>Мова викладання</b>	Українська
<b>Курс / семестр</b>	III курс, 5,6 семестр ( <b>I курс, 1,2 семестр</b> )
<b>Формат курсу</b>	Очний (денна)
<b>Кількість кредитів ЄКТС</b>	6.5
<b>Розподіл за видами занять та годинами навчання</b>	Лекції – 98 год. ( <b>106 год.</b> )
	Практичні – 38 год. ( <b>38 год.</b> )
	Самостійна робота – 89 год. ( <b>51 год.</b> )
<b>Форма підсумкового контролю</b>	Екзамен (формат білету: два теоретичних питання і задача), курсовий проект
<b>Циклова комісія</b>	дисциплін професійно-практичної підготовки із спеціальності «Транспортні технології (на автомобільному транспорті)»
<b>Викладач</b>	Шеремет Інна Вікторівна – викладач, голова циклової комісії, кваліфікаційна категорія «спеціаліст вищої категорії»
<b>Контактна інформація викладача</b>	<a href="mailto:innsheremet@shev.ukr.education">innsheremet@shev.ukr.education</a>
<b>Посилання на сайт викладача</b>	Організація автомобільних вантажних перевезень <a href="https://sites.google.com/shev.ukr.education/innsheremet">https://sites.google.com/shev.ukr.education/innsheremet</a>
<b>Дні занять</b>	За розкладом
<b>Консультації</b>	Четвер 15 <sup>15</sup> год.
<b>Анотація до курсу</b>	
Курс передбачає вивчення теоретичних відомостей та здобуття практичних навиків по плануванню та організації автомобільних вантажних перевезень. Результат оволодіння матеріалом курсу забезпечить формування необхідних знань для прийняття самостійних рішень із питань організації вантажних перевезень.	
<b>Мета та цілі курсу</b>	
Вивчення здобувачами освіти основних понять вантажознавства, організації перевезень вантажів, маршрутизації, схем доставки та контролю за виконанням перевезень, дослідження особливостей організації роботи на об’єктах транспорту та планування забезпечення перевезень.	
<b>Результати навчання (компетентності)</b>	
Знати стан і проблеми організації перевезень вантажів автомобільним транспортом, складові єдиної транспортної системи України, способи та прийоми маркування вантажів, правила сумісності вантажів, методи організації руху й роботи екіпажів, особливості вибору транспортних засобів, послідовність та технології доставки вантажів згідно з чинними законодавчими та іншими нормативно-правовими актами.	

**Вимоги до знань та умінь при вивченні дисципліни «Організація автомобільних вантажних перевезень»**

<p><b>знати:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• порядок проведення аналізу транспортних характеристик вантажів;</li> <li>• методика вибору тари та упаковки, транспортного засобу;</li> <li>• порядок проведення аналізу сумісності вантажів при зберіганні та транспортуванні;</li> <li>• порядок розробки заходів підвищення рівня збереження вантажів;</li> <li>• види маркування вантажів;</li> <li>• порядок проведення аналізу вантажопотоків;</li> <li>• порядок проведення аналізу собівартості перевезень;</li> <li>• методи організації руху і роботи екіпажів транспортних засобів;</li> <li>• порядок розробки транспортно-технологічних схем доставки вантажів;</li> <li>• методи організації роботи на об'єктах транспорту;</li> <li>• підходи до планування забезпечення перевезень;</li> <li>• методи обліку роботи транспорту;</li> <li>• порядок обліку виконання договорів.</li> </ul>	<p><b>уміти:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• робити оцінку фізико-хімічних властивостей;</li> <li>• визначати об'ємно-масові характеристики за допомогою розрахунків або з використанням певного обладнання і прийомів виконання робіт;</li> <li>• класифікувати вантажі у відповідності з класифікаціями, що прийняті за видами транспорту, які плануються до виконання перевезення;</li> <li>• вибирати необхідну тару та розрахувати її кількість;</li> <li>• розробляти заходи щодо пакування та контейнеризації вантажів;</li> <li>• оцінювати сумісність вантажів, які підлягають перевезенню;</li> <li>• наносити маркувальні знаки на вантажні місця;</li> <li>• визначати вплив на величину собівартості перевезень експлуатаційних факторів;</li> <li>• обґрунтовувати вибір доцільного методу організації руху і роботи екіпажів транспортних засобів при вантажних перевезеннях;</li> <li>• обґрунтовувати вибір рухомого складу;</li> <li>• складати принципові схеми транспортно-технологічних систем та вміти визначати ланки та елементи транспортно-технологічних систем.</li> </ul>
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

**Тематичний план дисципліни «Організація автомобільних вантажних перевезень»**

№ теми	Назва розділу і теми заняття	Обсяг годин за робочою програмою			
		Всього	з них		самостійні
			лекції	ЛПЗ	
1	2	3	4	5	6
	<b>Вантажознавство</b>	<b>73</b>	<b>32</b>	<b>26</b>	<b>15</b>
1.	Вступ. Транспортні характеристики вантажів.	13	6	4	3
2.	Тара і упаковка.	14	6	4	4
3.	Маркування вантажів.	8	4	2	2
4.	Способи підвищення рівня схоронності вантажів.	12	4	6	2
5.	Сумісність вантажів при зберіганні й транспортуванні.	12	6	4	2
6.	Вантажопотоки.	14	6	6	2
	<b>Організація перевезень вантажів</b>	<b>34</b>	<b>16</b>	<b>6</b>	<b>12</b>

7.	Техніко-експлуатаційні показники й собівартість вантажних перевезень.	10	6	-	4
8.	Методи організації руху й роботи екіпажів транспортних засобів при вантажних перевезеннях.	16	6	6	4
9.	Розробка графіків руху.	8	4	-	4
	<b>Перевезення окремих вантажів і вибір транспортних засобів</b>	<b>20</b>	<b>14</b>	<b>-</b>	<b>6</b>
10.	Вимоги до перевезень конкретного вантажу.	12	8	-	4
11.	Вибір транспортних засобів при вантажних перевезеннях.	8	6	-	2
	<b>Схеми доставки вантажів і контроль за перевезеннями</b>	<b>22</b>	<b>14</b>		<b>8</b>
12.	Розробка транспортно-технологічних схем доставки вантажів.	8	4	-	4
13.	Контроль за виконанням вантажних перевезень.	14	10	-	4
	<b>Робота на об'єктах транспорту</b>	<b>26</b>	<b>20</b>	<b>-</b>	<b>6</b>
14.	Організація роботи на об'єктах транспорту.	16	12	-	4
15.	Розробка технології виконання комплексу операцій на об'єктах транспорту.	10	8	-	2
	<b>Забезпечення перевезень</b>	<b>20</b>	<b>10</b>	<b>6</b>	<b>4</b>
16.	Планування забезпечення перевезень.	14	6	6	2
17.	Облік роботи вантажного транспорту.	6	4	-	2
	<b>Всього:</b>	<b>195</b>	<b>106</b>	<b>38</b>	<b>51</b>

<b>Види занять і методи навчання , які будуть використовуватися під час викладання дисципліни «Організація автомобільних вантажних перевезень»</b>	Лекція (бесіда, розповідь, показ, розрахунки, демонстрація, пояснення, дискусія, самостійна робота) Практичне заняття ( вивчення маніпуляційних знаків, розв'язування вправ, розробка маршрутів, визначення техніко-експлуатаційних показників).
<b>Критерії оцінювання</b>	
<p>При оцінці «<b>5</b>»(відмінно) студент повинен:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- повністю розкрити зміст матеріалу, який передбачений програмою дисципліни;</li> <li>- впевнено і правильно застосовує отримані знання з дисципліни для вирішення задач та прийняття рішень;</li> <li>- роботу виконано чисто, охайно, правильно, логічно і послідовно.</li> </ul> <p>При оцінці «<b>4</b>»(добре) студент повинен:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- розкрити основний зміст матеріалу, без детального аналізу;</li> <li>- точно використовувати наукову термінологію, не допускає грубих граматичних помилок, роботу виконує чисто і охайно;</li> <li>- можливі 1..2 неточності у висловлюваннях та обрахунках, які не впливають на кінцевий результат.</li> </ul> <p>При оцінці «<b>3</b>» (задовільно) студент повинен:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- зміст матеріалу пояснює частково, не завжди послідовно;</li> <li>- відповідь не повна, але суть в цілому розкрита;</li> <li>- для розв'язання поставлених задач отримані теоретичні знання використовує із ускладненням, допускає помилок при розрахункових завданнях, потребує постійного методичного супроводу для виконання завдань.</li> </ul> <p>При оцінці «<b>2</b>»(незадовільно) студент:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- основний зміст матеріалу не розкриває;</li> <li>- допускає грубі помилки в розкриванні матеріалу, що впливає кінцевих висновках;</li> <li>- термінологією володіє не досконало;</li> <li>- відповідь на питання не відповідає дійсності.</li> </ul>	

## Перелік питань до екзамену

1. Загальні поняття про вантажі.
2. Розрахунок показників роботи транспортних засобів.
3. Фізико - хімічні й об'ємно-масові характеристики вантажів
4. Маршрути руху транспортних засобів.
5. Класифікація вантажів. Методи дослідження вантажів
6. Вибір типу транспортного засобу при вантажних перевезеннях
7. Вимоги до організації транспортних процесів
8. Пломбування, індикація і контроль доступу до вантажу
9. Класифікація засобів упакування вантажів. Характеристика транспортної тари.
10. Способи виконання операцій об'єктів транспорту
11. Класифікація, типи й основні параметри контейнерів. Засоби пакування. Типи піддонів.
12. Характеристика вантажопотоків
13. Види маркування вантажів.
14. Основні поняття технічного нормування і класифікація витрат робочого часу.
15. Способи й місце нанесення маркування
16. Технологічні операції об'єктів транспорту.
17. Фактори, що впливають на схоронність вантажів.
18. Загальна характеристика техніко-експлуатаційних показників
19. Розміщення і кріплення вантажу в транспортному засобі й контейнері
20. Параметри вантажних потоків і методи їх вивчення
21. Зберігання вантажів на складах
22. Вплив техніко-експлуатаційних показників на собівартість перевезень
23. Маршрути руху транспортних засобів
24. Методи технічного нормування і нормування праці водіїв транспортних засобів
25. Основні поняття технічного нормування і класифікація витрат робочого часу
26. Розрахунок і вибір транспортно-технологічних систем
27. Методика вибору РС в умовах транспортних підприємств
28. Добові й змінні завдання. Оперативне управління. Інструктаж персоналу
29. Методи технічного нормування і нормування праці водіїв транспортних.
30. Системи контролю і регулювання руху транспортних засобів
31. Підготовка процесу до перевезення вантажів
32. Характеристика транспортно-технологічних систем доставки вантажів
33. Правила перевезення вантажів
34. Особливості організації перевезень вантажів
35. Сумісність вантажів при транспортуванні
36. Вантажоутворюючі й вантажопоглинаючі пункти
37. Нормування транспортних операцій
38. Рівень транспортного обслуговування
39. Транспортна документація
40. Обсяги ресурсного забезпечення перевезень
41. Планування ресурсного забезпечення перевезень
42. Облік витрат на виконання робіт
43. Маршрути руху транспортних засобів
44. Вплив техніко-експлуатаційних показників на собівартість перевезень
45. Вибір типу транспортного засобу при вантажних перевезеннях
46. Добові й змінні завдання. Оперативне управління. Інструктаж персоналу
47. Фізико - хімічні й об'ємно-масові характеристики вантажів
48. Транспортна документація
49. Системи контролю і регулювання руху транспортних засобів
50. Методи технічного нормування і нормування праці водіїв транспортних засобів .

## Література для вивчення дисципліни

### Основна

1. М. Е. Майборода, В. В. Беднарский "Грузовые автомобильные перевозки", уч.пособие - Ростов н/Д: Феникс, 2008. - 442с.
2. Горев А. Э. "Грузовые автомобильные перевозки": уч.пособие - М.: Издательский центр "Академия", 2008 - 288с.
3. Босняк М. Г. "Вантажні автомобільні перевезення": навчальний посібник.-2-ге вид.- К.: Видавничий Дім "Слово", 2013.-408с.
4. НАКАЗ Міністерства транспорту України від 14.10.1997 № 363 "Про затвердження Правил перевезень вантажів автомобільним транспортом в Україні".
5. Горяїнов О.М. Практика вантажних перевезень і логістики: Навчальний посібник. – Харків:Вид-во «Кортес-2001», 2008. – 323с.
6. ЗАКОН УКРАЇНИ «Про автомобільний транспорт» - 2001.
7. ЗАКОН УКРАЇНИ «Про перевезення небезпечних вантажів» - 2000.
8. ЗАКОН УКРАЇНИ «Про транспорт» - 1994.
9. Заенчик Л. Г., Кисельман Р. Н., Смицкий А. Л. Проектирование технологических карт доставки грузов автомобильным транспортом: Справочнометодическое пособие. Под ред. Р. Н. Кисельмана.— К: Тэхника, 1990.— 152 с.

Викладач



/ Шеремет І. В./

Розглянуто і схвалено предметною  
цикловою комісією дисциплін професійно-практичної  
підготовки із спеціальності  
275.03 «Транспортні технології (на автомобільному транспорті)»

Протокол №1 від 31 серпня 2021 р.

Голова циклової комісії



/ Шеремет І. В./